

## Prestatieverklaring

overeenkomstig bijlage III van Verordening (EU) nr. 305/2011 (Construction Products Regulation)  
IMS\_DOP\_01.03

Unieke identificatiecode van het producttype:	<b>S235/ S275/ S355/ S450</b>
Kwaliteit:	<b>JR/ J0/ J2/ K2</b>
Identificatie van het bouwproduct:	<b>Warmgewalste producten van constructiestaal conform EN 10025-1:2004</b>
Beoogde gebruik van het bouwproduct:	<b>In constructies van metaal of van constructies samengesteld van metaal en beton</b>
Naam en contactadres Fabrikant:	<b>IMS Schmolz+Bickenbach Nederland B.V., Gildenweg 21, 3334 KC Zwijndrecht, Nederland</b>
Systeem voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid:	<b>Systeem 3a</b>
Activiteit van de aangemelde certificatie-instantie:	<b>De aangemelde certificatie instantie TUV Nederland QA B.V. heeft onder systeem 3a de initiële inspectie van de productie installatie uitgevoerd en de permanente bewaking, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole op zich genomen. Op basis hiervan is conformiteitscertificaat 1231-CPR-1090-1-2400-A-431 verstrekt.</b>
Prestaties:	<b>Zie bijlage A</b>

De prestaties van de bij "Unieke identificatie code van het product type" omschreven product zijn conform aangegeven prestaties in bijlage A. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de fabrikant IMS Schmolz+Bickenbach B.V.

## EG Conformiteitsverklaring

Ondergetekende, gevolmachtigde namens IMS Schmolz+Bickenbach B.V., verklaart dat het in de punten 1 en 2 omschreven product op grond van de Verordening Bouwproducten (305/2011/EU) voldoet aan de eisen van Annex ZA.1 van EN 10025-1:2004.

**Naam en functie:** J.D. den Hollander, CEO

**Plaats en datum van afgifte:** Zwijndrecht, 03 Juni 2015

**Handtekening:**



# Bijlage A

Essentiële kenmerken	Prestaties											Geharmoniseerd e technische specificaties volgens EN10025-2:2004			
Toleranties op vorm en afmeting	EN 10017 Non-alloy steel rod for drawing and/or cold rolling – Dimensions and tolerances EN 10024 Hot rolled taper flange I sections – Tolerances on shape and dimensions EN 10029 Hot rolled steel plates 3 mm thick or above – Tolerances on dimensions, shape and mass EN 10034 Structural steel I and H sections – Tolerances on shape and dimensions EN 10048 Hot rolled narrow steel strip – Tolerances on dimensions and shape EN 10051 Continuously hot-rolled uncoated plate, sheet and strip of non-alloy and alloy steels – Tolerances on dimensions and shape EN 10055 Hot-rolled steel equal flange tees with radiused root and toes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions EN 10056-1 Structural steel equal and unequal leg angles – Part 1: Dimensions EN 10056-2 Structural steel equal and unequal leg angles – Part 2: Tolerances on shape and dimensions EN 10058 Hot rolled flat steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions EN 10059 Hot rolled square steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions EN 10060 Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions EN 10061 Hot rolled hexagon steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions. EN 10067 Hot rolled bulb flats – Dimensions and tolerances on shape, dimensions and mass EN 10162 Cold rolled steel sections – Technical delivery conditions – Dimensional and cross-sectional tolerances EN 10279 Hot rolled steel channels – Tolerances on shape and dimensions											Art. 7.7.1			
Breukrek (%)	Type & kwaliteit Positie van de teststukken	$L_0 = 80 \text{ mm}$ Norminale dikte mm					$L_0 = 5.65 \sqrt{S_0}$ Norminale dikte mm					Art. 7.3.1 Tabel 7			
		≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 250	> 250c ≤ 400			
		S235JR/J0	17	18	19	20	21	26	25	24	22	21	-		
		S235J2	15	16	17	18	19	24	23	22	21	21 (l&t)	-		
		S275JR/J0	15	16	17	18	19	23	22	21	19	18	-		
		S275J2	13	14	15	16	17	21	20	19	19	18	18 (l&t)		
		S355JR/J0	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17	-		
		S355J2	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17	17 (l&t)		
		S355K2	12	13	14	15	16	20	19	18	18	17	17 (l&t)		
		S450J0	-	-	-	-	-	17	17	17	-	-			
Treksterkte (MPa)	Type & kwaliteit	Norminale dikte (mm)										Art. 7.3.1 Tabel 7			
		< 3		≥ 3 ≤ 100		> 100 ≤ 150		> 15 ≤ 250		> 250 ≤ 400c					
		S235JR/J0	360 t/m 510	360 t/m 510	360 t/m 510	350 t/m 500	340 t/m 490	-	-	-	-	-	-		
		S235J2	360 t/m 510	360 t/m 510	360 t/m 510	350 t/m 500	340 t/m 490	330 t/m 480	-	-	-	-	-		
		S275JR/J0	430 t/m 580	430 t/m 580	410 t/m 560	400 t/m 540	380 t/m 540	-	-	-	-	-	-		
		S275J2	430 t/m 580	430 t/m 580	410 t/m 560	400 t/m 540	380 t/m 540	380 t/m 540	-	-	-	-	-		
		S355JR/J0	510 t/m 680	510 t/m 680	470 t/m 630	450 t/m 600	450 t/m 600	-	-	-	-	-	-		
		S355J2/K2	510 t/m 680	510 t/m 680	470 t/m 630	450 t/m 600	450 t/m 600	450 t/m 600	-	-	-	-	-		
		S450J0	-	-	550 t/m 720	530 t/m 700	-	-	-	-	-	-	-		
Vloei grens (Mpa)	Type & kwaliteit	Norminale dikte (mm)										Art. 7.3.1 Tabel 7			
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200 ≤ 250	> 250 ≤ 400	> 250 ≤ 400	> 250 ≤ 400			
		S235JR/J0	235	225	215	215	195	185	175	175	165	-			
		S235J2	235	225	215	215	195	185	175	175	165	-			
		S275JR/J0	275	265	255	245	235	225	215	205	-	-			
		S275J2	275	265	255	245	235	225	215	205	195	-			
		S355JR/J0	355	345	335	325	315	295	285	275	-	-			
		S355J2/K2	355	345	335	325	315	295	285	275	265	-			
		S450J0	450	430	410	390	380	380	-	-	-	-			
Sterkte tegen stootbelasting (J)	Type & kwaliteit	Norminale dikte (mm)										Art. 7.3.1 & 7.3.2 Tabel 9			
		°C		≤ 150		> 150 ≤ 250		> 250 ≤ 400							
		S235JR	20	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S235J0	0	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S235J2	-20	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S275JR	20	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S275J0	0	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S275J2	-20	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S355JR	20	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S355J0	0	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S355J2	-20	27	27	27	-	-	-	-	-	-			
		S355K2	-20	40	40	33	-	-	-	-	-	-			
		S450J0	0	27	27	-	-	-	-	-	-	-			
Lasbaarheid	Type & kwaliteit	Method of dioxidation	Norminale dikte (mm)										Art. 7.2 & 7.4.1 Tabel 6		
		≤ 30		> 30 ≤ 40		> 40 ≤ 150		> 150 ≤ 250		> 250 ≤ 400					
		S235JR/J0	FN	0.35	0.35	0.38	0.40	-	-	-	-	-			
		S235J2	FF	0.35	0.35	0.38	0.40	0.40	0.40	-	-	-			
		S275JR/J0	FN	0.40	0.40	0.42	0.44	-	-	-	-	-			
		S275J2	FF	0.40	0.40	0.42	0.44	0.44	0.44	-	-	-			
		S355JR/J0	FN	0.45	0.47	0.47	0.49	-	-	-	-	-			
		S355J2/K2	FF	0.45	0.47	0.47	0.49	0.49	0.49	-	-	-			
		S450J0	FF	0.47	0.49	0.49	-	-	-	-	-	-			
Duurzaamheid	Type & kwaliteit	Method of dioxidation	C % max Norminale dikte (mm)			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	Other % max	Art. 7.2 & 7.4.3 Tabel 4		
		≤ 16		> 16 ≤ 40		> 40									
		S235JR	FN	0.19	0.19	0.23	-	1.50	0.045	0.045	0.014	0.60	-		
		S235J0	FN	0.19	0.19	0.19	-	1.50	0.040	0.040	0.014	0.60	-		
		S235J2	FF	0.19	0.19	0.19	-	1.50	0.035	0.035	-	0.60	-		
		S275JR	FN	0.24	0.25	0.25	-	1.60	0.045	0.045	0.014	0.60	-		
		S275J0	FN	0.21	0.21	0.21	-	1.60	0.040	0.040	0.014	0.60	-		
		S275J2	FF	0.21	0.21	0.21	-	1.60	0.035	0.035	-	0.60	-		
		S355JR	FN	0.27	0.27	0.27	0.60	1.70	0.045	0.045	0.014	0.60	-		
		S355J0	FN	0.23	0.23	0.24	0.60	1.70	0.040	0.040	0.014	0.60	-		
		S355J2/K2	FF	0.23	0.23	0.24	0.60	1.70	0.035	0.035	-	0.60	-		
		S450J0	FF	0.23	0.23	0.24	0.60	1.80	0.040	0.040	0.027	0.60	-		
Gevaarlijke stoffen	NPD														